

Gprinter

条码打印机

中文编程手册

GP-M320

Gprinter

THERMAL BARCODE PRINTER SERIES

目录

前言..... 3

“!” 命令..... 4

PRINT 命令..... 5

POPRINT 命令..... 6

FORM 命令..... 7

ABORT 命令..... 8

PREFEED 命令..... 9

SETMAG 命令..... 10

CONTRAST 命令..... 11

SPEED 命令..... 12

UNDERLINE 命令..... 13

SETBOLD 命令..... 14

TEXT 命令..... 15

LINE 命令..... 17

INVERSE-LINE 命令..... 18

BOX 命令..... 20

tone 命令..... 21

PW 命令..... 22

BARCODE-TEXT 命令..... 23

BARCODE 命令..... 24

QRcode 命令..... 25

BEEP 命令..... 28

JOURNAL 命令..... 29

GAP-SENSE 和 BAR-SENSE 命令..... 30

COMPRESSED-GRAPHICS 命令..... 31

使用范例..... 32

前言

本手册详细介绍了 CPCL 语言中的各种命令，通过这些命令，编程人员可以利用移动打印机中的内置文本、图形、条码打印和通信等功能。文中通篇使用了以下符号约定：

{ } 必填项

[] 可选项

() 缩写命令

{ } 文字项

空格字符用于分隔命令行中的各个字段。

许多命令都随附了命令使用示例。在每个示例中的“Input”一词后面显示的是命令集，后接打印机处理这些命令后生成的打印输出结果（“Output”）示例。



备注：每一条语句 必须以回车换行符结尾，(0X0D X0A)

“!” 命令

格式：

```
<!> {offset} <200> <200> {height} {qty}
```

其中：

<!>：使用“!”作为控制会话的起始字符。

{offset}：整个标签的横向偏置。此值可以使所有域以指定的单位数量进行横向偏置。

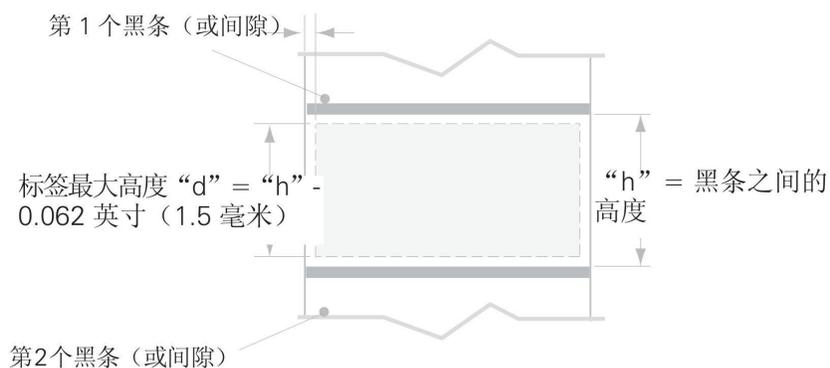
<200>：横向分辨率（以点/英寸为单位）。

<200>：纵向分辨率（以点/英寸为单位）。

{height}：标签的最大高度。

标签最大高度的计算方法是，先测出从第 1 个黑条（或标签间隙）底部到下一个黑条（或标签间隙）顶部之间的距离。然后从中减去 1/16 英寸（1.5 毫米），所得结果即最大高度。（以点为单位时：对于 203 d.p.i 打印机，减去 12 点；对于 306 d.p.i 打印机，减去 18 点）

{qty}：要打印的标签数量。最大值 = 1024。



打印机命令示例

输入：

```
!0 200 200 210 1  
TEXT 4 0 30 40 Hello World  
FORM  
PRINT
```

输出：

Hello World

PRINT 命令

PRINT 命令作为整个命令集的结束命令，将会启动文件打印。在任何情况下（行式打印模式除外），这项命令都必须是最最后一条命令。执行 PRINT 命令时，打印机将从控制会话中退出。确保使用回车和换行字符结束此项及所有命令。

格式：

{command}

其中：

{command} : PRINT

POPRINT 命令

POPRINT 命令：旋转 180 度后，执行 PRINT 命令内容

PRINT 命令内容

PRINT 命令作为整个命令集的结束命令，将会启动文件打印。在任何情况下（行式打印模式除外），这项命令都必须是最后一条命令。执行 PRINT 命令时，打印机将从控制会话中退出。确保使用回车和换行字符结束此项及所有命令。

格式：

{command}

其中：

{command}：PRINT

FORM 命令

FORM 命令可以指示打印机在一页打印结束后切换至下一页顶部。

格式：

{command}

其中：

{command} : FORM

在下例中，打印机将在打印标签后执行换页操作。有关设置执行 FORM 命令时打印机操作的信息，请参阅设计收据和列表一节中的 SETFF（设置换页）命令。

示例

输入：

```
!0 200 200 3 1  
IN-CENTIMETERS  
CENTER  
TEXT 4 1 0 5 Hello World  
FORM  
PRINT
```

ABORT 命令

ABORT 命令可以在不打印的情况下终止当前的控制会话。

格式：

{command}

其中：

{command} : ABOR

PREFEED 命令

PREFEED 命令指示打印机在打印之前将介质向前移动指定长度。



备注：如果使用负值指定预送纸量，则该值不得超过标签高度。这样做会导致打印机陷入不间断的循环中，并禁止与打印机的进一步交互，直至关闭电源重新开机为止。

格式：

{command} {length}

其中：

{command} : PREFEED

{length} : 打印机在打印之前将介质向前移动的单位长度。

PREFEED 命令示例

下例将打印机设置为在打印之前向前移动 40 点行。

输入：

```
!0 200 200 210 1
```

```
PREFEED 40
```

```
TEXT 7 0 0 20 PREFEED EXAMPLE
```

```
FORM
```

```
PRINT
```

SETMAG 命令

SETMAG 命令可将常驻字体放大指定的放大倍数。

格式：

{command} {w} {h}

其中：

{command} : SETMAG

{w} : 字体的宽度放大倍数。有效放大倍数为 1 到 10。

{h} : 字体的高度放大倍数。有效放大倍数为 1 到 10。



备注：SETMAG 命令在标签打印后仍保持有效。这意味着要打印的下一标签将使用最近设置的 SETMAG 值。

要取消 SETMAG 值并使打印机可以使用默认字体大小，请使用 SETMAG 命令，且放大倍数为 0,0。

SETMAG 命令示例

输入：

```
!0 200 200 210 1
CENTER
SETMAG 1 1
TEXT 0 0 0 10 Font 0-0 at SETMAG 1 1
SETMAG 1 2
TEXT 0 0 0 40 Font 0-0 at SETMAG 1 2
SETMAG 2 1
TEXT 0 0 0 80 Font 0-0 at SETMAG 2 1
SETMAG 2 2
TEXT 0 0 0 110 Font 0-0 at SETMAG 2 2
SETMAG 2 4
TEXT 0 0 0 145 Font 0-0 at SETMAG 2 4
; Restore default font sizes
SETMAG 0 0
FORM
PRINT
```

输出：

```
Font 0-0 at SETMAG 1 1
Font 0-0 at SETMAG 1 2
Font 0-0 at SETMAG 2 1
Font 0-0 at SETMAG 2 2
Font 0-0 at SETMAG 2 4
```

CONTRAST 命令

CONTRAST 命令用于指定整个标签的打印黑度。最亮的打印输出为对比度级别 0。最暗的对比度级别为 3。

打印机在开机时的默认对比度级别为 0。必须为每个标签文件指定对比度级别。



备注：为了最大限度地提高打印效率，请始终使用尽可能低的对比度级别。

CONTRAST 命令，打印机（浓度）黑度默认根据 M320 机器显示面板设置的浓度为准。

格式：

{command} {level}

其中：

{command} : CONTRAST

{level} : 对比度级别。

0 = 默认值

1 = 中

2 = 暗

3 = 非常暗

SPEED 命令

此命令用于设置电机的最高速度级别。每一款打印机型号都设置了最低和最高极限速度。SPEED 命令可以在 0 到 5 的范围内选择速度级别，0 表示最低速度。为每一款打印机型号设置的最高速度仅可在理想条件下达到。

电池或供电电压、材料厚度、打印黑度、是否使用贴标机、是否使用剥离器以及标签长度等诸多因素均会影响最大极限打印速度。



警告：在练习此命令时，用户将会覆盖标签打印的出厂设定速度，这可能会导致打印质量下降。如果使用当前 SPEED 设置影响到打印质量，则应降低打印速度。

SPEED 命令，打印机速度 默认根据 M320 机器显示面板设置的速度为准。

格式：

{command} {speed level}

其中：

{command} : SPEED

{speed level} : 一个介于 0 到 5 之间的数字，0 表示最低速度。

SPEED 命令示例

输入：

```
!0 200 200 150 1
SPEED 4
TEXT 5 0 0 20 PRINTS AT SPEED 4
FORM
PRINT
```

UNDERLINE 命令

UNDERLINE 命令用于给文本加下划线。仅当所使用的字体支持下划线时，此命令才会起作用。如果所使用的字体不支持 UNDERLINE，则将忽略此命令。

以下字体支持 UNDERLINE：

GBUNSN24.CPF

GBUNSN24.CPF

格式：

{command} {mode}

{command} : UNDERLINE

{mode} : 从下面选择一项

"on"

"off"

UNDERLINE 示例

输入 (UNDERLINE.LBL)：

```
!O 200 200 200 1
ENCODING GB18030
UNDERLINE ON
TEXT GBUNSG24.CPF 0 20 30 Underlined , t, u
UNDERLINE OFF
TEXT GBUNSG24.CPF 0 20 80 Normal , t, u
ENCODING ASCII
UNDERLINE OFF
PRINT
```

输出：

Underlined 俚俚

Normal 俚俚

SETBOLD 命令

SETBOLD 命令可使文本加粗并且稍微加宽。SETBOLD 命令会采用一个操作数来设置文本变黑的程度。

格式：

```
!U1 SETBOLD {value}
```

其中，{value} 是介于 0 到 5 之间的偏移量。



备注：{value} 将采用 通过单位命令设置的单位。

默认单位设置以点为单位。（203 点 = 1 英寸）

如果单位为英寸，则偏移值的范围为 0-0.0246 英寸。

如果单位为厘米，则偏移值的范围为 0-0.0625 厘米。

如果单位为毫米，则偏移值的范围为 0-0.625 毫米。

完成后，请务必发出 “!U1 SETBOLD 0” 命令以禁用粗体格式。

SET BOLD 命令示例

输入：

```
!U1 SETBOLD 2
```

```
This text is in bold !U1 SETBOLD 0
```

```
but this text is normal.
```

输出：

```
This text is in bold but this text is normal.
```

TEXT 命令

TEXT 命令用于在标签上添加文本。这项命令及其各衍生命令可以控制使用的具体字体号和大小、标签上文本的位置以及文本的方向。标准常驻字体能够以 90 度的增量旋转，如下例所示。

格式：

{command} {font} {size} {x} {y} {data}

其中：

{command}：从下面选择一项：

| {command} | 效果 |
|--------------------|---------------------|
| TEXT (或 T) | 横向打印文本。 |
| VTEXT (或 VT) | 逆时针旋转 90 度，纵向打印文本。 |
| TEXT90 (或 T90) | (同 VTEXT)。 |
| TEXT180 (或 T180) | 逆时针旋转 80 度，反转打印文本。 |
| TEXT270 (或 T270) | 逆时针旋转 270 度，纵向打印文本。 |

{font}：字体名称/编号。

- 1 ==> 8×12 (英文字体)
- 55 ==> 16×16 (GB18030)
- 4 ==> 32×32 (GB18030)
- 其他默认 ==> 24×24 (GB2312)

{size}：字体的大小标识。

- 有效字体大小范围是 0 至 7。

{x}：横向起始位置。

{y}：纵向起始位置。

{data}：要打印的文本。

示例

输入：

```
!0 200 200 210 1
TEXT 4 0 200 100 TEXT
TEXT90 4 0 200 100 T90
TEXT180 4 0 200 100 T180
TEXT270 4 0 200 100 T270
FORM
PRINT
```

输出：

```
08111061
T1T270TEXT
```

LINE 命令

使用 LINE 命令可以绘制任何长度、宽度和角度方向的线条。

格式：

```
{command} {x 0} {y 0} {x 1} {y 1} {width}
```

其中：

{command}：从下面选择一项：

LINE (或 L)：打印线条。

{x 0}：左上角的 X 坐标。

{y 0}：左上角的 Y 坐标。

{x 1}：以下项的 X 坐标：

- 水平轴的右上角。

- 垂直轴的左下角。

{y 1}：以下项的 Y 坐标：

- 水平轴的右上角。

- 垂直轴的左下角。

{width}：线条的单位宽度

示例

输入：

```
!O 200 200 210 1
```

```
LINE 0 0 200 0 1
```

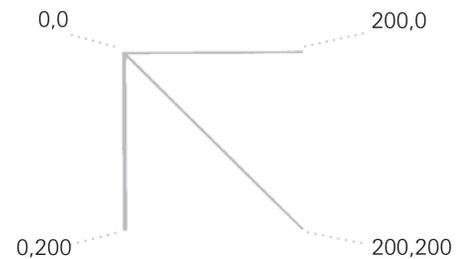
```
LINE 0 0 200 200 2
```

```
LINE 0 0 0 200 3
```

```
FORM
```

```
PRINT
```

输出：



备注：输出中显示的文本坐标仅用于说明之目的。

INVERSE-LINE 命令

INVERSE-LINE 命令的语法与 LINE 命令相同。位于 INVERSE-LINE 命令所定义区域内的以前创建的对象黑色区域将重绘为白色，白色区域将重绘为黑色。这些对象可以包括文本、条码和/或图形（包括下载的 .pcx 文件）。INVERSE-LINE 对在其之后创建的对象不起作用，即使这些对象位于该命令的覆盖区域内也是如此。

在示例 INVERSE2.LBL 中，在 INVERSE-LINE 命令之后创建的文本字段部分仍然为黑色，因此不可见，即使被放置在 INVERSE-LINE 区域内也是如此。

格式：

{command} {x 0} {y 0} {x 1} {y 1} {width}

其中：

{command}：从下面选择一项：

INVERSE-LINE（或 IL）：在现有字段上方打印一个线条以反转图像。

{x 0}：在上角的 X 坐标。

{y 0}：在上角的 Y 坐标。

{x 1}：以下项的 X 坐标：

- 水平轴的右上角。
- 垂直轴的左下角。

{y 1}：以下项的 Y 坐标：

- 水平轴的右上角。
- 垂直轴的左下角。

{width}：反转线的单位宽度。

INVERSE-LINE 命令示例

输入 1：

```
!0 200 200 210 1
CENTER
TEXT 4 0 0 45 SAVE
TEXT 4 0 0 95 MORE
INVERSE-LINE 0 45 145 45 45
INVERSE-LINE 0 95 145 95 45
FORM
PRINT
```

输出 1：



输入 2 :

```
!0 200 200 210 1
T 4 2 30 20 $123.45
T 4 2 30 70 $678.90
IL 25 40 350 40 90
T 4 2 30 120 $432.10
FORM
PRINT
```

输出 2 :

```
$123.45
$678.90
$432.10
```

BOX 命令

用户可以使用 BOX 命令生成具有指定线条宽度的矩形。

格式：

```
{command} {x 0} {y 0} {x 1} {y 1} {width}
```

其中：

{command} : BOX

{x 0} : 左上角的 X 坐标。

{y 0} : 左上角的 Y 坐标。

{x 1} : 右下角的 X 坐标。

{y 1} : 右下角的 Y 坐标。

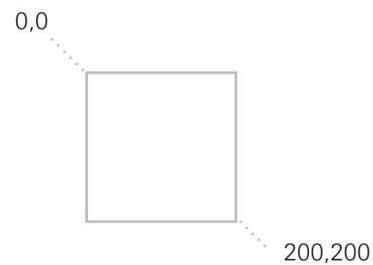
{width} : 形成矩形框的线条的单位宽度。

BOX 命令示例

输入：

```
!0 200 200 210 1  
BOX 0 0 200 200 1  
FORM  
PRINT
```

输出：



备注：输出中显示的文本坐标仅用于说明之目的。

TONE 命令

TONE 命令可用于替代 CONTRAST 命令来指定所有标签的打印黑度。最亮的打印输出为色调级别 -99。最暗的色调级别为 200。打印机在开机时的默认色调级别为 0。色调级别设置在更改前对所有打印任务保持有效。TONE 和 CONTRAST 命令不能彼此组合使用。

格式：

{command} {level}

其中：

{command} : TONE

{level} : 选择介于 -99 到 200 之间的值。

对比度级别和色调级别的等价等效关系：

对比度 0 = 色调 0 对比度 1 = 色调 100

对比度 2 = 色调 200 对比度 3 = 无等效色调



备注：在使用 Zebra Technologies 生产的无衬纸介质时，建议将 TONE 值设置为 25 以获得最佳打印效果。

TONE 命令 M320 暂时不支持。

PW 命令

打印机假定页面宽度为打印机的完整宽度。打印会话的最大高度由页面宽度和可用打印内存决定。如果页面宽度小于打印机的完整宽度，则用户可以通过指定页面宽度来增加最大页面高度。



备注：此命令应在打印会话开始时发出。

格式：

{command} {width}

其中：

{command}：从下面选择一项：

PAGE-WIDTH (或 PW)：指定页面宽度。

{width}：页面的单位宽度。

PAGE-WIDTH 示例

输入 1：

```
!UTILITIES
PW 300
PRINT
```

在打印此文本时，标签内存宽度设置为 300 点

输出 1：

```
This text is printed with
label memory width set t
o 300 dots.
```

PAGE-WIDTH 示例 (续)

输入 2：

```
!UTILITIES
SETLP 7 0 15
PW 200
PRINT
```

在打印此文本时，标签内存宽度设置为 200 点

输出 2：

```
This text is prin
ted with label me
mory width set to
200 dots.
```

BARCODE-TEXT 命令

条码的必要。文本位于条码下方的中间位置。

使用 BARCODE-TEXT OFF (或 BT OFF) 可以禁用它。

格式：

{command} {font number} {font size} {offset}

其中：

{command} : BARCODE-TEXT (或 BT)

{font number} : 注释条码时要使用的字体号。

{font size} : 注释条码时要使用的字体大小。

{offset} : 文本距离条码的单位偏移量。

BARCODE-TEXT 示例

输入：

```
!0 200 200 400 1
JOURNAL
CENTER
; Annotate bar codes using font 7 size 0
; and offset 5 dots from the bar code.
BARCODE-TEXT 7 0 5
BARCODE 128 1 1 50 0 20 123456789
VBARCODE 128 1 1 50 40 400 112233445
BARCODE-TEXT OFF
FORM
PRINT
```

输出：



BARCODE 命令

BARCODE 命令能够以指定的宽度和高度纵向和横向打印条码。

标准条码

格式：

{command} {type} {width} {ratio} {height} {x} {y} {data}

其中：

{command}：从下面选择一项：

BARCODE (或 B)：横向打印条码。

VBARCODE (或 VB) 纵向打印条码。

{type}：从下表中选择：

| 符号 | 用法 |
|-----------------------------------|---------------------------|
| UPC-A | UPCA、UPCA2、UPCA5 |
| UPC-E | UPCE、UPCE2、UPCE5 |
| EAN/JAN-13 | EAN13、EAN132、EAN135 |
| EAN/JAN-8 | EAN8、EAN82、EAN 85 |
| Code 39 | 39、39C、F39、F39C |
| Code 93/Ext.93 | 93 |
| Interleaved 2 of 5 | I2OF5 |
| Interleaved 2 of 5 (带 checksum) | I2OF5C |
| German Post Code | I2OF5G |
| Code 128 (自动) | 128 |
| UCC EAN 128 | UCCEAN128 |
| Codabar | CODABAR、CODABAR16 |
| MSI/Plessey | MSI、MSI10、MSI1010、MSI1110 |
| Postnet | POSTNET |
| FIM | FIM |



备注：条码数据必须在 {data} 部分提供，且应位于新的行字符序列之前。否则，打印机可能会将下一条命令识别为条码数据，因而生成错误条码，并导致下一条命令的执行错误。

QR CODE 命令

格式：

```
{command} {type} {x} {y} [M n] [U n]
{data}
<ENDQR>
```

其中：

{command}：从下面选择一项：

BARCODE (或 B)：横向打印条码。

VBARCODE (或 VB)：纵向打印条码。

{type}：QR

{x}：横向起始位置。

{y}：纵向起始位置。

[M n]：QR Code 规范编号。选项是 1 或 2。QR Code Model 1 是原始规范，而 QR Code Model 2 则是该符号的经过增强后的形式。Model 2 提供了附加功能，而且可以自动与 Model 1 进行区分。Model 2 为推荐规范，是默认值。

[U n]：模块的单位宽度/单位高度。

范围是 1 至 32。默认值为 6。

{data}：提供生成 QR Code 所需的信息。请参见下面的示例。

{data} 除了包含实际的输入数据字符串外，还包含一些模式选择符号。输入数据类型可以由打印机软件自动识别，也可以通过手动方式设置。模式选择符号和实际数据之间有一个分隔符（逗号）。

用于自动选择数据类型的数据字段格式：

```
<Error Correction Level><Mask No.><Data Input Mode (should be "A")>,<Data Character String>
```

纠错级别应为以下符号之一：

H - 极高可靠性级别（H 级）；

Q - 高可靠性级别（Q 级）；

M - 标准级别（M 级）；

L - 高密度级别（L 级）。

掩码号可能会省略，也可能具有一个值（介于 0 至 8 之间）：

无 - 软件自动选择掩码；

0 至 7 - 使用带有相应编号（0 至 7）的掩码；

8 - 无掩码。

用于手动选择数据类型的数据字段格式包含字符模式符号，采用如下格式：

```
<Error Correction Level><Mask No.><Data Input Mode (should be "M")>,<
```

<Character Mode 1><Data Character String 1>, <Character Mode 2><Data Character String 2>,< : >< : >,<Character Mode n><Data Character String n>

字符模式符号：

N - 数字；

A - 字母数字；

Bxxxx - 二进制，二进制模式包含由 2 字节 BCD 代码表示的数据字符的数量 (xxxx)。

K - Kanji

不同的数据字段（带有对应的字符模式符号）由逗号分隔。

如果输入模式设置为“自动”，则无法设置 0x80 至 0x9F 和 0xe0 至 0xFF 的二进制代码。

<ENDQR>：终止 QR Code。

数据字段格式设置示例

示例 1

Error Correction Level:Standard level <M>

Mask No.:<None>

Input mode:Automatic setting <A>

Data:QR Code

The {data} field presentation for generating a QR code under the conditions above:

MA,QR Code

示例 2

Error Correction Level:Ultra high reliability level <H>

Mask No.:<0>

Input mode:Manual setting <M>

Character Mode:Numeric mode <N>

Data:0123456789012345

The {data} field presentation:

H0M,N0123456789012345

示例 3

Error Correction Level:Standard level <M>

Mask:<None> (Automatic selection)

Input mode:Manual setting <M>

Character Mode:Alphanumeric mode <A>

Data:AC-42

The {data} field presentation:

MM,AAC-42

示例 4

Error Correction Level:High density level <L>

Mask No.:Automatic setting <None>

Input mode:Manual setting <M>

Character Mode:Alphanumeric <A>

Data:QR code

Character Mode:Numeric <N>

Data:0123456789012345

Character Mode:Alphanumeric <A>

Data:QRCODE

Character Mode:Binary

Data: qrcode

The {data} field presentation:

LM,AQRcode,N0123456789012345,AQRCODE,B0006qrcode



备注 : BARCODE-TEXT 命令不能用于 QR Code。对于任何所需的可人工识读文本，必须使用 TEXT 命令单独输入，如下例所示。

QR Code 示例

输入：

!0 200 200 500 1

B QR 10 100 M 2 U 10

MA,QR code ABC123

ENDQR

T 4 0 10 400 QR code ABC123

FORM

PRINT

输出：



QR code ABC123



备注 :可人工识读的文本不包含在 QR 代码输出结果中。

BEEP 命令

此命令用于指示打印机让蜂鸣器发出给定时间长度的声音。未配备蜂鸣器的打印机将忽略此命令。

格式：

{command} {beep _ length}

其中：

{command} : BEEP

{beep _ length} : 蜂鸣持续时间，以 1/8 秒为单位递增指定。

BEEP 命令示例

此示例指示打印机蜂鸣两秒钟 (16 x .125 秒 = 2 秒)

输入：

```
!0 200 200 210 1
```

```
CENTER
```

```
TEXT 5 0 0 10 beeps for two seconds
```

```
BEEP 16
```

```
FORM
```

```
PRINT
```

JOURNAL 命令

默认情况下,如果在打印周期期间(LABEL 模式)发现明显标记(介质背面的黑色水平条),则打印机会检查介质对齐情况是否正确。必要时,可以使用 JOURNAL 命令禁用自动校正功能。用户程序负责在 JOURNAL 模式下进行检查并确保有纸。有关检查缺纸条件的详细信息,请参阅状态询问命令。

格式:

{command}

其中:

{command} : JOURNAL

GAP-SENSE 和 BAR-SENSE 命令

这两项命令用于指示打印机应采用的页顶检测方式。如果未指定任何命令，则打印机默认使用 BAR-SENSE。未配备间隙传感器的打印机将尝试伪间隙感应。

格式：

{command}

其中：

{command}：从下面选择一项：

GAP-SENSE # (0-255)

BAR-SENSE # (0-255)

Gap Sense 和 Bar Sense 命令可后跟数字以调整感应度。这对来自 Zebra 以外的供应商的间隙感应介质十分有用。

GAP-SENSE 命令示例：

下例将打印机配置为间隙感应。此外，它还指定页顶到间隙的距离为零。

输入：

```
!UTILITIES
```

```
GAP-SENSE
```

```
SET-TOF 0
```

```
PRINT
```

COMPRESSED-GRAPHICS 命令

可以使用图形命令打印位映射图形。扩展图形数据使用 ASCII 十六进制字符来表示(参见示例)。通过对十六进制数据的等效二进制字符使用 COMPRESSED-GRAPHICS 命令,可以将数据大小减半。如果使用 CG,对于每 8 位图形数据,将会发送一个 8 位字符。如果使用 EG,将使用两个字符(16 位)来传输 8 位图形数据,因此 EG 的效率会减半。但是由于该数据是字符数据,因此比二进制数据更容易处理和传输。

格式:

{command} {width} {height} {x} {y} {data}

其中:(目前只支持 CG 命令)

{command}:从下面选择一项:

EXPANDED-GRAPHICS (或 EG):横向打印扩展图形。

VEXPANDED-GRAPHICS (或 VEG):纵向打印扩展图形。

COMPRESSED-GRAPHICS (或 CG):横向打印压缩图形。

VCOMPRESSED-GRAPHICS (或 VCG):纵向打印压缩图形。

{width}:图像的宽度(以字节为单位)。

{height}:图像的高度(以点为单位)。

{x}:横向起始位置。

{y}:纵向起始位置。

{data}:图形数据。

图形命令示例

输入:

```
!0 200 200 210 1  
EG 2 16 90 45 F0F0F0F0F0F0F00F0F0F0F0F0F0F  
F0F0F0F0F0F0F00F0F0F0F0F0F0F0F  
FORM  
PRINT
```

输出:



备注: 图形输出已被放大。实际大小为所示输出的四分之一。

使用范例

! 0 200 200 1600 1
PAGE - WIDTH 560
LINE 0 100 560 100 2
LINE 0 260 560 260 2
LINE 0 350 560 350 2
LINE 0 430 560 430 2
LINE 0 540 560 540 2
LINE 0 640 560 640 2
LINE 0 775 560 775 2
LINE 0 915 560 915 2
LINE 0 995 560 995 2
LINE 0 1095 560 1095 2
LINE 0 1135 560 1135 2
LINE 0 1190 560 1190 2
LINE 0 1290 560 1290 2
LINE 0 1400 560 1400 2
LINE 0 1450 560 1450 2
LINE 0 1500 560 1500 2
LINE 300 350 300 430 2
LINE 40 430 40 775 2
LINE 280 640 280 775 2
LINE 280 915 280 1095 2
LINE 200 1095 200 1188 2
LINE 320 1095 320 1188 2
LINE 440 1095 440 1188 2
LINE 280 1188 280 1400 2
LINE 112 1400 112 1500 2
LINE 224 1400 224 1500 2
LINE 336 1400 336 1500 2
LINE 448 1400 448 1500 2
LINE 280 1500 280 1600 2
BARCODE 128 3 3 110 20 110 0000000000000001
TEXT 4 0 50 220 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1
TEXT 4 3 10 270 01 02 03 (测试打印)

TEXT 4 0 10 360 浙江杭州南星桥公司
TEXT 4 0 310 360 2017/11/11
TEXT 2 0 0 460 收
TEXT 2 0 0 485 件
TEXT 2 0 0 560 寄
TEXT 2 0 0 585 件
SETBOLD 1
TEXT 2 0 50 440 火先生 13800001111
TEXT 2 0 50 505 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦 9D
SETBOLD 0
TEXT 2 0 50 550 风先生 15812345678
TEXT 2 0 50 600 上海市 黄浦区 南京西路 231 号人民公园
TEXT 2 0 0 670 服
TEXT 2 0 0 695 务
TEXT 2 0 50 650 内容品名：
TEXT 55 0 50 680 计费重量：
TEXT 55 0 50 705 声明价值：
TEXT 55 0 50 730 代收金额：
TEXT 2 0 290 650 签收人/签收时间
TEXT 2 0 500 745 已验视
TEXT 2 0 160 650 服饰

| | |
|-------------|---|
| 件 | 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D |
| 寄件 | 风先生 15812345678 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 |
| 一件衣服 (测试打印) | |

打印时间: 2017/11/25 16:33:29

**标准
快递**

01 02 03 (测试打印)

浙江杭州南星桥公司

| | |
|---|---|
| 收 | 火先生 13800001111 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D |
| | 风先生 15812345678 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 |
| 寄 | |



0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1

| | | |
|---------------------------------------|--|------------------|
| 2017/11/25 16:34:23 1/1 打印时间 | 快件送达收件人地址, 经收件人或收件人(寄件人)允许的代收人签字, 视为送达。您的签字代表您已验收此包裹, 并已确认商品信息无误、包装完好、没有划痕、破损等表面质量问题 已验视 | 品类: 服饰 签收栏 |
|---------------------------------------|--|------------------|



00000000000001

| | |
|----|--|
| 收件 | 火先生 13800001111 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D |
| 寄件 | 风先生 15812345678 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 |



00000000000001

| | |
|----|--|
| 收件 | 火先生 13800001111 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D |
| 寄件 | 风先生 15812345678 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 |

一件衣服 (测试打印)

打印时间: 2017/11/25 16:34:23

BARCODE 128 1 1 40 10 925 0000000000000001

TEXT 2 0 25 969 0000000000000001

TEXT 2 0 290 925 订单号：

TEXT 55 0 10 1005 收件方信息：

TEXT 55 0 10 1025 火先生 13800001111

TEXT 55 0 10 1045 浙江省 杭州市 西湖区

TEXT 55 0 10 1065 文三路伟星大厦 9D

TEXT 55 0 290 1005 寄件方信息：

TEXT 55 0 290 1025 风先生 15812345678

TEXT 55 0 290 1045 上海市 黄浦区

TEXT 55 0 290 1065 南京西路 231 号人民公园

TEXT 55 0 10 1110 内容品名

TEXT 55 0 210 1110 计费重量(kg)

TEXT 55 0 330 1110 声明价值(¥)

TEXT 55 0 450 1110 代收金额(¥)

TEXT 2 0 10 1140 服饰

BARCODE 128 1 1 60 10 1200 0000000000000001

TEXT 2 0 15 1265 0000000000000001

TEXT 55 0 10 1300 收件方信息：

TEXT 55 0 10 1320 火先生 13800001111

TEXT 55 0 10 1340 浙江省 杭州市 西湖区

TEXT 55 0 10 1360 文三路伟星大厦 9D

TEXT 55 0 290 1300 收件方信息：

TEXT 55 0 290 1320 风先生 15812345678

TEXT 55 0 290 1340 上海市 黄浦区

TEXT 55 0 290 1360 南京西路 231 号人民公园

TEXT 55 0 10 1415 内容品名

TEXT 55 0 122 1415 计费重量(kg)

TEXT 55 0 234 1415 声明价值(¥)

TEXT 55 0 346 1415 代收金额(¥)

TEXT 55 0 458 1415 现付运费(¥)

TEXT 2 0 10 1460 服饰

TEXT 55 0 10 1510 打印时间

TEXT 55 0 290 1510 快递员签名/签名时间

TEXT 55 0 10 1540 打印时间：2017/11/11 11:02:42

TEXT 55 0 400 1560 月 日
 PRINT

| | | | | |
|---|-------------------------------------|--|----------|---------|
|  0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 1 | | | | |
| 01 02 03 (测试打印) | | | | |
| 浙江杭州南星桥公司 | | 2017/11/11 | | |
| 收件 | 火先生 13800001111 | | | |
| | 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D | | | |
| 寄件 | 风先生 15812345678 | | | |
| | 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 | | | |
| 服务 | 内容品名: 服饰 计费重量: 声明价值: 代收金额: | | 签收人/签收时间 | |
| | | | 已验视 | |
|  | | | | |
|  000000000000001 | | 订单号: | | |
| 收件方信息: 火先生 13800001111 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D | | 寄件方信息: 风先生 15812345678 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 | | |
| 内容品名 | 计费重量(kg) | 声明价值(¥) | 代收金额(¥) | |
| 服饰 | | | | |
|  000000000000001 | | | | |
| 收件方信息: 火先生 13800001111 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D | | 收件方信息: 风先生 15812345678 上海市 黄浦区 南京西路231号人民公园 | | |
| 内容品名 | 计费重量(kg) | 声明价值(¥) | 代收金额(¥) | 现付运费(¥) |
| 服饰 | | | | |
| 打印时间 | | 快递员签名/签名时间 | | |
| 打印时间: 2017/11/11 11:02:42 | | 月 日 | | |

! 0 200 200 1248 1
LINE 0 0 608 0 2
SETMAG 2 2
T 8 1 200 13
SETMAG 1 1
LINE 0 70 608 70 2
SETMAG 2 3
CONTRAST 3
T 8 1 0 90 x 省-xx 市
CONTRAST 0
LINE 0 187 608 187 2
SETMAG 2 2
SETMAG 1 1
LINE 0 265 608 265 2
BARCODE-TEXT 7 0 5
BARCODE 128 3 1 140 60 270 01508482741451
BARCODE-TEXT OFF
LINE 0 440 608 440 2
T 8 1 50 443 收件人签字:
T 8 1 50 485 单号 : 01508482741451
BARCODE QR 450 445 M 2 U 5
MA,01508482741451
ENDQR
LINE 0 512 445 512 2
LINE 445 440 445 555 2
LINE 0 555 608 555 2
LINE 0 561 608 561 2
SETMAG 2 2
T 8 1 210 573 01508482741451
SETMAG 1 1
LINE 0 631 608 631 2
CONTRAST 3
T 8 1 50 636 张三加 34 13765879011
T 8 1 50 666 上海市 上海市 青浦区
T 8 1 50 696 香花桥街道外青松公路 254 号

CONTRAST 0

LINE 0 776 608 776 2

T 8 1 50 781 测试 01 13765478976

T 8 1 50 806 安徽省 蚌埠市 固镇县

T 8 1 50 831 回顾的卡刚到家啊 009

LINE 0 865 608 865 2

LINE 40 631 40 865 2

T 8 1 5 656 收

T 8 1 5 716 件

T 8 1 5 791 寄

T 8 1 5 821 件

BARCODE-TEXT 7 0 5

BARCODE 128 2 1 90 5 905 01508482741451

BARCODE-TEXT OFF

T 8 1 0 1054 已验视

LINE 0 1084 608 1084 2

LINE 368 865 368 1084 2

T 8 1 375 875 【测试测试】

LINE 0 1101 608 1101 2

CONTRAST 3

T 8 1 50 1105 张三加 34 13765879011

T 8 1 50 1127 上海市 上海市 青浦区

T 8 1 50 1149 香花桥街道外青松公路 254 号

LINE 0 1177 608 1177 2

CONTRAST 0

T 8 1 50 1182 测试 01

T 8 1 50 1207 13765478976

LINE 0 1245 608 1245 2

LINE 40 1101 40 1245 2

T 8 1 5 1110 收

T 8 1 5 1140 件

T 8 1 5 1182 寄

T 8 1 5 1212 件

LINE 324 1177 324 1245 2

T 8 1 334 1182 百世快递

T 8 1 334 1207 单号 : 01508482741451

SPEED 0

PRINT

| | |
|--|--|
|  百世快递 BEST EXPRESS 全国客服电话: 4009 565656 | |
| X省-XX市 | |
|  01508482741451 | |
| 收件人签字: |  |
| 单号: 01508482741451 | |
| <small>您对此单的签收, 代表您已验收, 确认商品信息无误, 包装完好, 没有划痕、破损等表面质量问题。</small> | |
|  百世快递 BEST EXPRESS 全国客服电话: 4009 565656 | |
| 01508482741451 | |
| 收件 | 张三加34 13765879011 上海市 上海市 青浦区 香花桥街道外青松公路254号 |
| 寄件 | 测试01 13765478976 安徽省 蚌埠市 固镇县 回顾的卡刚到家啊009 |
| 【测试测试】 | |
|  01508482741451 | |
| 已验视 | |
| 收件 | 张三加34 13765879011 上海市 上海市 青浦区 香花桥街道外青松公路254号 |
| 寄件 | 测试01 13765478976 |
| 百世快递 单号: 01508482741451 | |
| 标准 快递 | |
| 01 02 03 (测试打印) | |
| 浙江杭州南星桥公司 | |
| 收件 | 火先生 13800001111 浙江省 杭州市 西湖区 文三路伟星大厦9D |